

# DOKUMENTACJA TECHNICZNA

W 100% NATURALNY  
FILTR EKSTRAKCYJNY  
DO KABIN LAKIERNICZYCH

## PROCART



Filtr PROCART stał się znany dzięki swej znakomitej sprawności. Zastosowana w nim konstrukcja typu „perforowanego akordeonu” powoduje, że strumień powietrza stale zmienia swój kierunek, dzięki czemu następuje inercyjne oddzielenie cząstek. Ten sposób przepływu zapewnia, że cząstki odkurzu, które osiadają na materiale filtra, nie stanowią ograniczenia dla przepływu.

### PRZEZNACZENIE FILTRA

Filtr PROCART został specjalnie zaprojektowany tak, aby mógł być umieszczony w kabine lakierniczej w układzie poziomym lub pionowym. Filtr jest uformowany w kształcie litery V, a otwory filtra są rozmieszczone dokładnie wzdłuż linii prostej. Dzięki temu filtr zatrzymuje 4 do 6 razy więcej materiału malarskiego w postaci odkurzu niż typowy filtr konwencjonalny (np. wykonany z włókna szklanego lub z papieru), w przybliżeniu 15 kg/m<sup>2</sup> powierzchni roboczej filtra.

Ponadto, filtr PROCART nawet w stanie napętnienia odkurzem lakierniczym, nie powoduje zmiany natężenia przepływu powietrza przez układ; przepływ powietrza utrzymuje się na stałym poziomie i jego szybkość przez układ filtrów pokrytych zaschniętą farbą nie maleje tak, jak to ma miejsce w układach zestawionych z filtrów klasycznych. Jakość materiałów wybranych do produkcji filtra (specjalne materiały uzyskiwane z recyklingu oraz kleje wodorozpuszczalne) zapewnia filtrom znaczną sztywność (230 g/m<sup>2</sup>).

Poza tym, w pełni zautomatyzowany proces produkcyjny gwarantuje równomierną i jednorodną produkcję filtrów oraz bezbłędne liniowe wykonanie otworów bez najmniejszych odchyłeń od linii prostej, bez żadnych nieregularności lub przerw między fałdami.

Filtr PROCART do filtracji powietrza przepływającego przez kabiny lakiernicze jest bardzo wydajny i zarazem oszczędny.



Filtr PROCART w kabine lakierniczej – układ pionowy



Filtr PROCART w kabine lakierniczej – układ poziomy

### OPAKOWANIE

ROZMIARY STANDARDOWE	0,75 na 10 m	0,90 na 11 m	1,00 na 10 m
----------------------	-----------------	-----------------	-----------------

INNE ROZMIARY                      prosimy porozumieć się z firmą

Liczba filtrów tekturowych na każdej palecie                      50



# DOKUMENTACJA

## TECHNICZNA

### PROCART

W 100% NATURALNY  
FILTR EKSTRAKCYJNY  
DO KABIN LAKIERNICZYCH



#### PARAMETRY TECHNICZNE

Głębokość fałdy	55 mm
Zalecana szybkość przepływu powietrza	0,5 do 1 m/s
Spadek ciśnienia na filtrze	13 Pa przy 0,50 m/s 30 Pa przy 0,75 m/s
Strata obciążenia – nowy filtr (w mm słupa H2O)	0,5 przy 0,75 m/s (20 Pa)
Maksymalna strata obciążenia (w mm słupa H2O)	9 przy 0,75 m/s (155 Pa)

W odróżnieniu od innych filtrów, filtr PROCART nasycyony wychwyconą farbą zwiększa intensywność działania; w zależności od rodzaju i jakości farby, sprawność filtra osiąga poziom 98,2% (wysokie stężenie cząstek zawieszonych).



#### SZCZEGÓŁOWE INSTRUKCJE DLA UMOCOWANIA FILTRA

Aby zapewnić optymalną sprawność działania, filtr PROCART należy zamocować w następujący sposób:

Pracownik rozkłada filtr przed kabiną lakierniczą tak, aby mniejsze fałdy były zwrócone w jego stronę.

Fałdy należy rozmieścić w regularnych odstępach, 25 fałd na metr bieżący (do odfiltrowywania suchej pozostałości należy stosować 50 fałd na metr).

Pierwszą fałdę należy zamocować w bocznym uchwycie po lewej stronie otworu; ostatnią fałdę zamocować w bocznym uchwycie po prawej stronie otworu.

Filtr należy podeprzeć na górze i na dole ściany na wysokości co najmniej 25 mm dla uniknięcia przemieszczania się filtru pod naporem strumienia powietrza; filtr powinien być umieszczony co najmniej 50 mm wyżej niż kabina lakiernicza.

Szybkość przepływu powietrza nie powinna przekraczać wartości 1 metr/sekundę. Jeśli w wyniku obciążenia zatrzymanym przez filtr odkurzem filtr wykazuje tendencję do pochylania się do przodu, z uwagi na to że strumień powietrza może nie być dostatecznie silny aby utrzymać filtr we właściwej pozycji, należy górną część filtra wygiąć w kształt litery U powyżej otworu kabiny (zob. diagram).

Należy pamiętać, że dla uzyskania optymalnej sprawności filtra należy stosować co najmniej 25 fałd na metr bieżący.

